

Сварочный вращатель РТ 500 М – 550.000,00 рублей, в т.ч. НДС 18 %.



PT 500 M

Сварочный вращатель грузоподъемностью 500 кг, вращение осуществляется электродвигателем АС с инвертором (I) через червячный редуктор, ручная настройка угла наклона (М), с электрическим мотором (Е) или гидropодъемником (Н). Электрическая схема выполнена по СЕI EN-60204-1. PLC для:

- SPT/TT (функция задержки вращения планшайбы);
- РТ/SCH (защита от HF -напряжения);
- РТ/TF (функция задержки остановки вращения планшайбы и заварки кратера);
- РТ/VL (дисплей LCD).

Dati/Data/ Модель / Donnes/Daten/Datos	Q Kg	MT danm	MF danm	D mm	H1 mm	H2 mm	C mm	L mm	W mm	rpm	Sec	volt	v
PT 500M	500	40	64	650	750	835	85	800	650	0,3-3	50	1x220	
PT 750M	750	72	127	650	800	885	85	950	700	0,2-2	55	1x220	
PT 500EI	500	40	64	650	750	835	85	800	650	0,3-3	50	3x400	
PT750EI	750	72	127	650	800	885	85	950	700	0,2-2	55	3x400	
PT1000EI	1000	112	260	900	820	930	110	1350	900	0,186-1,86	60	3x400	
PT1500EI	1500	137	370	900	820	930	110	1400	1100	0,15-1,5	75	3x400	
PT2000EI	2000	170	480	900	820	930	110	1400	1100	0,15-1,5	75	3x400	
PT3200EI	3200	423	955	1400	900	1010	125	2114	1380	0,053-0,53	90	3x400	
PT4500EI	4500	500	1400	1400	900	1010	125	2114	1380	0,053-0,53	90	3x400	
PT6000H	6000	1000	2000	1700	1000	1170	170	2450	1600	0,037-0,56	105	3x400	
PT8000H	8000	1300	2600	2000	1000	1170	170	2450	1600	0,026-0,4	120	3x400	

Dati/Data/ Модели/ Donnes/Daten/Datos	Q Kg/ vr	MT danm	MF danm	D mm	H1 mm	H2 mm	C mm	L mm	W mm	rpm	Sec	volt	v
--	----------------	------------	------------	---------	----------	----------	---------	---------	---------	-----	-----	------	---

- М: ручная, механическая регулировка угла наклона
- Н: регулировка угла наклона с помощью гидравлического цилиндра
- Е: регулировка угла наклона с помощью электрического мотора
- I: инвертор

