

Сварочный вращатель РТ 500 М



PT 500 M

Сварочный вращатель грузоподъемностью 500 кг, вращение осуществляется электродвигателем АС с инвертором (I) через червячный редуктор, ручная настройка угла наклона (M), с электрическим мотором (E) или гидropодъёмником (H). Электрическая схема выполнена по CEI EN-60204-1.

PLC для:

- SPT/TT (функция задержки вращения планшайбы);
- PT/SCH (защита от HF -напряжения);
- PT/TF (функция задержки остановки вращения планшайбы и заварки кратера);
- PT/VL (дисплей LCD).

Dati/Data/ Модель / Donnes/Daten/Datos	Q Kg	MT danm	MF danm	D mm	H1 mm	H2 mm	C mm	L mm	W mm	rpm	Sec	volt	volt	LxWxH2 mm	Kg
PT 500M	500	40	64	650	750	835	85	800	650	0,3-3	50	1x220	24	800x650x835	230
PT 750M	750	72	127	650	800	885	85	950	700	0,2-2	55	1x220	24	950x700x885	270
PT 500EI	500	40	64	650	750	835	85	800	650	0,3-3	50	3x400	24	800x650x835	230
PT750EI	750	72	127	650	800	885	85	950	700	0,2-2	55	3x400	24	950x700x885	270
PT1000EI	1000	112	260	900	820	930	110	1350	900	0,186-1,86	60	3x400	24	1350x900x930	650
PT1500EI	1500	137	370	900	820	930	110	1400	1100	0,15-1,5	75	3x400	24	1400x1100x930	670
PT2000EI	2000	170	480	900	820	930	110	1400	1100	0,15-1,5	75	3x400	24	1400x1100x930	670
PT3200EI	3200	423	955	1400	900	1010	125	2114	1380	0,053-0,53	90	3x400	24	2114x1380x1010	1900
PT4500EI	4500	500	1400	1400	900	1010	125	2114	1380	0,053-0,53	90	3x400	24	2114x1380x1010	1900
PT6000H	6000	1000	2000	1700	1000	1170	170	2450	1600	0,037-0,56	105	3x400	24	2450x1500x1170	2900
PT8000H	8000	1300	2600	2000	1000	1170	170	2450	1600	0,026-0,4	120	3x400	24	2450x1500x1170	3100

Dati/Data/ Модели/ Donnes/Daten/Datos	Q Kg/ кг	MT danm	MF danm	D mm	H1 mm	H2 mm	C mm	L mm	W mm	rpm	Sec	volt	volt	LxWxH2 mm	Kg/ кг
PT500EI PLC	500	40	64	650	750	835	85	800	650	0,3-3	50	3x400	24	800x650x835	230
PT750EI PLC	750	72	127	650	800	885	85	950	700	0,2-2	55	3x400	24	950x700x885	270
PT1000EI PLC	1000	112	260	900	820	930	110	1350	900	0,186-1,86	60	3x400	24	1350x900x930	650
PT1500EI PLC	1500	137	370	900	820	930	110	1400	1100	0,15-1,5	75	3x400	24	1400x1100x930	670

- M: ручная, механическая регулировка угла наклона
- H: регулировка угла наклона с помощью гидравлического цилиндра
- E: регулировка угла наклона с помощью электрического мотора
- I: инвертор

